

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dnia 9 września 2015 r.

ŚG.I.7243.2.16.2015.DM

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.) w związku z art. 41 ust. 1 i 2, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 41 ust. 6, art. 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2, art. 44, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1-2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), art. 48 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155 ze zm.) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez ZAPTECH Sp. j. Sobańscy, ul. Przemysłowa 8, 88-160 Janikowo, w sprawie uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem zakładu, zlokalizowanego przy ul. Przemysłowej 8 i ul. Przemysłowej 27A, 88-160 Janikowo oraz przy ul. Inowrocławskiej 12, 88-170 Pakość;

**o r z e k a m**

- I. **Udzielić** ZAPTECH Sp. j. Sobańscy, ul. Przemysłowa 8, 88-160 Janikowo, **pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie odpadów** oraz **zezwoleń na przetwarzanie odpadów** w związku z prowadzeniem zakładu, zlokalizowanego przy ul. Przemysłowej 8 (działki o numerach ewidencyjnych 16/120 i 291/13) i ul. Przemysłowej 27A (działki o numerach ewidencyjnych 1/30, 2/2, 2/4), 88-160 Janikowo oraz przy ul. Inowrocławskiej 12, 88-170 Pakość (działki o numerach ewidencyjnych 3/49, 3/159, 3/160, 3/167, 3/168).
- II. **Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów.**  
NIP: 557-10-02-029  
REGON: 091171140

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów

- III. **Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.**

ZAPTECH Sp. j. Sobańscy prowadzi działalność w trzech miejscach na terenie powiatu inowrocławskiego, gdzie dysponuje następującymi urządzeniami technicznymi:

- w Pakości, przy ul. Inowrocławskiej 12:
  - 2 kruszarki do tworzyw sztucznych,
  - 3 młyny do tworzyw sztucznych,
  - 1 mechaniczna oczyszczalnia ścieków technologicznych,
  - 1 zagęszczarka do folii,
  - 1 suszarka do tworzyw,
  - 3 prasy do tworzyw i makulatury,
  - 3 ekstrudery do produkcji folii,
  - 1 drukarka fleksograficzna,
  - 2 automaty do produkcji worków,
  - 1 myjko- płatkarka ( linia myjąca),
  - 2 wózki widłowe,
  - 2 sprężarki powietrza,
  - 1 zmiatarka spalinowa,
  - 2 morskie kontenery stalowe 40’;

- w Janikowie, przy ul. Przemysłowej 27 A:
  - 3 linie granulujące tworzywa sztuczne,
  - 1 kruszarka tworzyw sztucznych,
  - 3 młyny tworzyw sztucznych,
  - 1 sorter optyczny,
  - 1 separator metali kolorowych i ferromagnetycznych,
  - 3 separatory metali,
  - 1 sprężarka śrubowa powietrza,
  - 2 sprężarki tłokowe powietrza,
  - 3 wózki widłowe,
  - 1 zmiatarka spalinowa,
  - 4 suszarki do tworzyw,
  - 2 mieszalniki do tworzyw,
  - 1 turbo mikser,
  - 4 morskie kontenery stalowe 40’.

Wyposażenie laboratorium obejmuje: wagę analityczną, dygestorium, plastomer, suszarka laboratoryjna, spektrometr, mikroskop stereoskopowy.

- w Janikowie, przy ul. Przemysłowej 8:
  - wózek widłowy,
  - 2 morskie kontenery stalowe 40’.

Urządzenia obsługiwane są przez przeszkolony personel, posiadający stosowne uprawnienia do obsługi (jeśli takie są wymagane). Pracownicy firmy przechodzą regularne okresowe szkolenia BHP.

Instalacja oraz urządzenia znajdujące się na terenie przedmiotowego zakładu będą poddawane systematycznym przeglądom, a w razie konieczności naprawom, tak aby zapewnić ich prawidłowe funkcjonowanie. Instalacja będzie eksploatowana w sposób niepowodujący negatywnego działania na środowisko.



#### **IV. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.**

Na terenie instalacji zlokalizowanej w Pakości, przy ulicy Inowrocławskiej 12 w wyniku eksploatacji powstają następujące źródła emisji:

- emisja cieplna oraz pyłowo-spalinowa – kotłownia eksploatowana w związku z zapotrzebowaniem na centralne ogrzewanie i ciepłą wodę. W kotłowni zainstalowany jest jeden kocioł wodny, opalany węglem;
- ścieki socjalno-bytowe oraz wody opadowe i roztopowe – działka, na której zlokalizowany jest przedmiotowa instalacja posiada szamba do odprowadzania ścieków socjalno – bytowych. Wody opadowe częściowo kierowane są do specjalnych zbiorników, a następnie wykorzystywane są w procesach technologicznych. Ich nadmiar oraz wody roztopowe wsiąkają w grunt;
- odpady wytwarzane w związku z prowadzoną działalnością są to odpady opakowaniowe z tektury oraz tworzyw sztucznych, które są po odpowiednim przygotowaniu przekazywane do recyklingu makulatury oraz tworzyw sztucznych przez wyspecjalizowane firmy, natomiast odpady związane z eksploatacją maszyn i urządzeń (złom, oleje przepracowane, itp.) na terenie przedmiotowego zakładu gromadzone są w odpowiednich pojemnikach i następnie sprzedawane lub przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.

Na terenie instalacji zlokalizowanej w Janikowie, przy ulicy Przemysłowej 27a w wyniku eksploatacji powstają następujące źródła emisji:

- ścieki socjalno-bytowe oraz wody opadowe i roztopowe – kierowane są do sieci kanalizacji deszczowej oraz sanitarnej należącej do Janikowskich Zakładów Sodowych, które odprowadzane są do przemysłowej oczyszczalni ścieków należącej do tych zakładów;
- odpady wytwarzane w związku z prowadzoną działalnością są to odpady opakowaniowe z tektury oraz tworzyw sztucznych, które są po odpowiednim przygotowaniu przekazywane do recyklingu makulatury oraz tworzyw sztucznych przez wyspecjalizowane firmy, natomiast odpady związane z eksploatacją maszyn i urządzeń (złom, oleje przepracowane, itp.) na terenie przedmiotowej instalacji gromadzone są w odpowiednich pojemnikach i następnie sprzedawane lub przekazywane do odzysku uprawnionym firmom.

Na terenie instalacji zlokalizowanej w Janikowie, przy ulicy Przemysłowej 8 w wyniku eksploatacji powstają następujące źródła emisji:

- ścieki socjalno-bytowe oraz wody opadowe i roztopowe – kierowane są do sieci kanalizacji miejskiej deszczowej i sanitarnej.
- odpady wytwarzane w związku z prowadzoną działalnością są to odpady opakowaniowe z tektury oraz tworzyw sztucznych, które są po odpowiednim przygotowaniu przekazywane do recyklingu makulatury oraz tworzyw sztucznych przez wyspecjalizowane firmy.

Instalacje znajdujące się w Janikowie, odpowiednio przy ulicy Przemysłowej 27a i Przemysłowej 8, zasilane są w ciepło z miejskiej sieci centralnego ogrzewania.

#### **V. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania.**

##### **V.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.**



**Tabela nr 1:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości w części zakładu, zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 8, 88-160 Janikowo.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,035
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,002
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,010
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	15,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,015
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5 000,0
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	250,0
8.	17 04 05	Żelazo i stal	5,0
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	250,0
10.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
11.	19 12 02	Metale żelazne	5,0
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,0

**Tabela nr 2:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości w części zakładu, zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 27A, 88-160 Janikowo.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,050
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do	0,0025



		16 02 12	
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,010
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	15,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,015
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,500
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	300,0
7.	17 04 05	Żelazo i stal	10,0
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	300,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	5,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,0
12.	19 12 10	Paliwo alternatywne	200,0

**Tabela nr 3:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości w części zakładu, zlokalizowanej przy ul. Inowrocławskiej 12, 88-170 Pakość.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,050
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,010
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,0025
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,010
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	15,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,015
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	400,0



7.	17 04 05	Żelazo i stal	10,0
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	400,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	5,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,0
12.	19 12 10	Paliwo alternatywne	200,0

## V.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 4: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w częściach zakładu, zlokalizowanych przy ul. Przemysłowej 8 i ul. Przemysłowej 27A, 88-160 Janikowo oraz przy ul. Inowrocławskiej 12, 88-170 Pakość, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady powstają na skutek eksploatacji środków transportu (wózek widłowy), nieregularnie, podczas serwisowania środków transportu.</p> <p>Oleje są destylatami ropy naftowej. Podczas wytwarzania są poddawane procesom krakingu w obecności wodoru celem uszlachetnienia. Najczęściej jako domieszki stosuje się oleje poliestrowe. Oleje odpadowe zawierają elementy rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych, o określonych strukturach. Otrzymywane są w ciągu reakcji chemicznych – polimeryzacja, kondensacja, estryfikacja, transestryfikacja; z produktów przemysłu petrochemicznego.</p>
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpad stanowią metalowe pojemniki po farbach drukarskich, służących do nadruku produkowanych przez firmę worków polietylenowych.</p> <p>Ciało stałe z metalu, polipropylenu, polietylenu, zanieczyszczone substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi i sklasyfikowane jako niebezpieczne dla środowiska.</p>
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone	<p>Odpady stanowią głównie zabrudzone czystościwo (przede wszystkim szmaty), a także wycofane z użytkowania ubrania robocze i ochronne, powstające na skutek zużycia lub podczas czyszczenia maszyn (głównie drukarki</p>



		substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	fleksograficznej).
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią zużyte żarówki i świetlówki. W skład odpadów wchodzi metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe oraz proszek luminoforowy.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady stanowią zużyte akumulatory powstające na skutek eksploatacji środków transportu (wózek widłowy). Baterie i akumulatory ołowiowe to ogniwa, w których elektrolitem jest kwas siarkowy, anoda wykonana jest z tlenku ołowiu (IV), natomiast katoda wykonana jest z ołowiu z pewnymi dodatkami. Substancje toksyczne i żrące płyny. Obudowy akumulatorów wykonane są z tworzyw sztucznych. Zawierają substancje szkodliwe dla środowiska naturalnego.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Odpady stanowią przemiały, zlepy i granulaty z przetwarzanych tworzyw konstrukcyjnych ( ABS, PA, PC, PMMA itp.) oraz opakowaniowych PP, LDPE, HDPE (tworzywa termoplastyczne, palne, nietoksyczne). Niepodlegające biodegradacji. Konsystencja stała. nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie ulegają istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym; są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne, nie ulegają biodegradacji.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowią opakowania po zakupionych surowcach. Papier, tektura, kartony Skład chemiczny – celuloza – włókna cząstek wielocukru (<C6H10O5>n) Właściwości – konsystencja stała, ulegająca biodegradacji Substancje lub przedmioty zanieczyszczone lub zabrudzone w wyniku planowanych działań (opakowania).
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowią opakowania po zakupionych towarach. Pojemniki polietylenowe i polipropylenowe – polietylen i polipropylen (tworzywa termoplastyczne, palne, nietoksyczne). Niepodlegające biodegradacji. Konsystencja stała. nierozpuszczalne w wodzie. Substancje lub przedmioty zanieczyszczone lub zabrudzone w wyniku planowanych działań (opakowania). Odpady nie ulegają istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym; są nierozpuszczalne, nie wchodzi

			w reakcje fizyczne ani chemiczne, nie ulegają biodegradacji.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady powstają na skutek eksploatacji urządzeń biurowych nieregularnie, podczas wymiany urządzeń na nowe. Skład tych odpadów to mieszanina elementów metalowych, szklanych i plastikowych zawierająca metale ciężkie.
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady stanowią przewody i kable, wtyczki, przełączniki, płytki elektroniczne, różnego rodzaju podzespoły elektroniczne i elektryczne powstające na skutek eksploatacji urządzeń i maszyn w zakładzie, bądź w wyniku odzysku z wadliwie wyprodukowanych lamp samochodowych (podzespoły elektroniczne) przekazywanych przez producenta lamp do odzysku jako odpad z grupy 07 02.
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Dysk magneto optyczny jest to rodzaj dysku wymiennego w postaci krążka z tworzywa sztucznego pokrytego warstwą materiału magnetycznego, zabezpieczony ochronną powłoką z plastiku lub szkła umieszczony w kasecie chroniącej nośnik przed uszkodzeniem mechanicznym. Dysk stały składa się z zamkniętego w obudowie, wirującego talerza (dysku) lub zespołu talerzy, wykonanych najczęściej ze stopów aluminium, o wypolerowanej powierzchni pokrytej nośnikiem magnetycznym (grubości kilku mikrometrów) oraz z głowic elektromagnetycznych umożliwiających zapis i odczyt danych. Odpady nie ulegają istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym; są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne, nie ulegają biodegradacji.
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu.
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Ciała stałe, skrawki, kawałki, wióry i ścinki z remontu maszyn, konstrukcji i urządzeń. Związki żelaza i jego stopów.
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Ciała stałe, mieszanina piasku oraz związków krzemionki, glinu, wapnia, magnezu. Zużyte drewno, tapety, wykładziny, rury żeliwne, stalowe i PVC.
10.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura – materiały palne. Podstawowym składnikiem odpadu jest celuloza. Papier jest materiałem łatwopalnym, higroskopijnym, pod wpływem wody ulega rozwłóknieniu, mało odpornym na rozrywanie



			i zginanie.
11.	19 12 02	Metale żelazne	Podstawowy skład odpadu stanowi żelazo, stal, staliwo i żeliwo z dodatkami uszlachetniającymi. Żelazo i jego stopy to materiały bardzo dobrze przewodzące ciepło i prąd elektryczny, nierozpuszczalne w wodzie, dobrze rozpuszczalne w kwasach.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Podstawowy skład odpadu stanowią metale kolorowe: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium; oraz stopy: brąz i mosiądz. Metale nieżelazne są bardzo dobrymi przewodnikami ciepła. Stanowią materiał kowalny, ciągliwy i posiadający charakterystyczny połysk. Odpady nie ulegają istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym; są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne, nie ulegają biodegradacji.
13.	19 12 10	Paliwo alternatywne	Podstawowy skład stanowią rozdrobnione i zmieszane odpady tworzyw sztucznych, bez PVC (niezawierających chlorowców). Odpady nie ulegają istotnym przemianom, chemicznym lub biologicznym; są nierozpuszczalne w wodzie, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne, nie ulegają biodegradacji.

#### VI. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko, w przedmiotowym zakładzie podejmowane będą następujące działania:

- odpady magazynowane będą z podziałem na poszczególne rodzaje (selektywnie);
- odpady przekazywane będą do zagospodarowania upoważnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami;
- na terenie zakładu utrzymywany będzie porządek, a odpady magazynowane będą jedynie w miejscach specjalnie przeznaczonych do tego celu;
- prowadzona będzie racjonalna gospodarka materiałami;
- stosowanie produktów o wydłużonym okresie użytkowania oraz w opakowaniach wielokrotnego użytku.

#### VII. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami, zanieczyszczeniami oraz rozwiewaniem odpadów. Każda z części przedmiotowego zakładu znajduje się na terenie ogrodzonym.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania, wytwarzania i zbierania na terenie przedmiotowego zakładu będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

**Tabela nr 5:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w części zakładu, zlokalizowanych przy ul. Przemysłowej 8, 88-160 Janikowo, z uwzględnieniem miejsca i sposobu ich magazynowania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają na skutek eksploatacji środków transportu (wózek widłowy), nieregularnie, podczas serwisowania środków transportu w wyspecjalizowanych stacjach obsługi, posiadających stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi, (odpad przejmuje stacja obsługi).
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przechowywane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym ich przedostaniem się do środowiska, w szczelnych i wytrzymałych workach foliowych, w zadaszonym i posiadającym utwardzoną posadzkę pomieszczeniu, opisane nazwą i kodem odpadu. Odpad przekazuje się sukcesywnie innemu uprawnionemu odbiorcy w celu unieszkodliwienia, posiadającemu stosowne pozwolenia.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym ich przedostaniem się do środowiska, w oryginalnych kartonowych opakowaniach indywidualnych lub zbiorczych, albo w szczelnym zamykanym pojemniku w wyznaczonym utwardzonym posadzką miejscu w magazynie. Pojemnik opisany jest nazwą i kodem odpadu. Oddawane do unieszkodliwienia podmiotowi, który posiada stosowne zezwolenie.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady powstają nieregularnie, podczas serwisowania w/w środków transportu w wyspecjalizowanych stacjach obsługi, posiadających stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi, (odpad przejmuje stacja obsługi).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Magazynowane w workach typu "big-bag", pojemnikach z tworzywa sztucznego, kartonach, koszach druczianych, ustawionych na paletach, zabezpieczone foliowym kapturem. Magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w workach typu "big-



			bag”, zabezpieczonych foliowym kapturem lub w formie sprasowanych bel ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu, lub składowane są w kontenerach stalowych podstawianych przez odbiorcę odpadów.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w workach typu ”big-bag”, zabezpieczonych foliowym kapturem w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przechowywane w oryginalnych kartonowych opakowaniach indywidualnych.
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub w workach typu „big- bag”, zabezpieczone kapturem foliowym, ustawione na paletach w wyznaczonym miejscu magazynu, oznakowanym i niedostępnym dla osób postronnych opisane kodem i nazwą odpadu, lub w kontenerze stalowym.
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Magazynowane w workach typu ”big-bag”, zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub utwardzonym placu na terenie zakładu.
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane w stalowych kontenerach, pojemnikach z tworzyw sztucznych i workach z tworzyw sztucznych do gruzu zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub utwardzonym placu na terenie zakładu
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub metalowych na paletach, zabezpieczonych kapturem foliowym i taśmą spinającą w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Magazynowane w stalowych kontenerach, pojemnikach z tworzyw sztucznych i workach z tworzyw sztucznych do gruzu zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub utwardzonym placu na terenie zakładu .
10.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, na paletach, zabezpieczone kapturem foliowym i taśmą spinającą lub kontenerze do papieru w wyznaczonym miejscu

			magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
11.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kartonach lub workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazynowane w kartonach lub workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.

**Tabela nr 6:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w części zakładu, zlokalizowanych przy ul. Przemysłowej 27A, 88-160 Janikowo, z uwzględnieniem miejsca i sposobu ich magazynowania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają na skutek eksploatacji środków transportu (wózek widłowy), nieregularnie, podczas serwisowania środków transportu w wyspecjalizowanych stacjach obsługi, posiadających stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi, (odpad przejmuje stacja obsługi).
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przechowywane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym ich przedostaniem się do środowiska, w szczelnych i wytrzymałych workach foliowych, w zadaszonym i posiadającym utwardzoną posadzkę pomieszczeniu, opisane nazwą i kodem odpadu. Odpad przekazuje się sukcesywnie innemu uprawnionemu odbiorcy w celu unieszkodliwienia, posiadającemu stosowne pozwolenia.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym ich przedostaniem się do środowiska, w oryginalnych kartonowych opakowaniach indywidualnych lub zbiorczych, albo w szczelnym zamykanym pojemniku w wyznaczonym utwardzonym posadzką miejscu w magazynie. Pojemnik opisany jest nazwą i kodem odpadu. Oddawane do unieszkodliwienia podmiotowi, który posiada stosowne zezwolenie.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady powstają nieregularnie,



			podczas serwisowania w/w środków transportu w wyspecjalizowanych stacjach obsługi, posiadających stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi, (odpad przejmuje stacja obsługi).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Magazynowane w workach typu "big-bag", pojemnikach z tworzywa sztucznego, kartonach, koszach drucianych, ustawionych na paletach, zabezpieczone foliowym kapturem. Magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem lub w formie sprasowanych bel ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu, lub składowane są w kontenerach stalowych podstawianych przez odbiorcę odpadów.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przechowywane w oryginalnych kartonowych opakowaniach indywidualnych.
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub w workach typu „big- bag”, zabezpieczone kapturem foliowym, ustawione na paletach w wyznaczonym miejscu magazynu, oznakowanym i niedostępnym dla osób postronnych opisane kodem i nazwą odpadu, lub w kontenerze stalowym.
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane w stalowych kontenerach, pojemnikach z tworzyw sztucznych i workach z tworzyw sztucznych do gruzu zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub utwardzonym placu na terenie zakładu.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub metalowych na paletach, zabezpieczonych kapturem foliowym i taśmą spinającą w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż	Magazynowane w stalowych kontenerach, pojemnikach z tworzyw sztucznych i workach z tworzyw

		wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	sztucznych do gruzu zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub utwardzonym placu na terenie zakładu .
9.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, na paletach, zabezpieczone kapturem foliowym i taśmą spinającą lub kontenerze do papieru w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
10.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kartonach lub workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazynowane w kartonach lub workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
12.	19 12 10	Paliwo alternatywne	Magazynowane w kartonach lub workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.

**Tabela nr 7:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w części zakładu, zlokalizowanych przy ul. Inowrocławskiej 12, 88-170 Pakość, z uwzględnieniem miejsca i sposobu ich magazynowania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają na skutek eksploatacji środków transportu (wózek widłowy), nieregularnie, podczas serwisowania środków transportu w wyspecjalizowanych stacjach obsługi, posiadających stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi (odpad przejmuje stacja obsługi).
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zużyte pojemniki przechowywane są w wyznaczonym , dobrze wentylowanym miejscu w magazynie. Przekazywane do unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne pozwolenia.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	Odpady przechowywane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym ich przedostaniem się



		(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	do środowiska, w szczelnych i wytrzymałych workach foliowych, w zadaszonym i posiadającym utwardzoną posadzkę pomieszczeniu, opisane nazwą i kodem odpadu. Odpad przekazuje się sukcesywnie innemu uprawnionemu odbiorcy w celu unieszkodliwienia, posiadającemu stosowne pozwolenia.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym ich przedostaniem się do środowiska, w oryginalnych kartonowych opakowaniach indywidualnych lub zbiorczych, albo w szczelnym zamykanym pojemniku w wyznaczonym utwardzonym posadzką miejscu w magazynie. Pojemnik opisany jest nazwą i kodem odpadu. Oddawane do unieszkodliwienia podmiotowi, który posiada stosowne zezwolenie.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady powstają nieregularnie, podczas serwisowania w/w środków transportu w wyspecjalizowanych stacjach obsługi, posiadających stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi, (odpad przejmuje stacja obsługi).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Magazynowane w workach typu "big-bag", pojemnikach z tworzywa sztucznego, kartonach, koszach drucianych, ustawionych na paletach, zabezpieczone foliowym kapturem. Magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem lub w formie sprasowanych bel ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu, lub składowane są w kontenerach stalowych podstawianych przez odbiorcę odpadów.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przechowywane w oryginalnych kartonowych opakowaniach indywidualnych.
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub w workach typu „big- bag”, zabezpieczone kapturem foliowym, ustawione na

			paletach w wyznaczonym miejscu magazynu, oznakowanym i niedostępnym dla osób postronnych opisane kodem i nazwą odpadu, lub w kontenerze stalowym.
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane w stalowych kontenerach, pojemnikach z tworzyw sztucznych i workach z tworzyw sztucznych do gruzu zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub utwardzonym placu na terenie zakładu
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub metalowych na paletach, zabezpieczonych kapturem foliowym i taśmą spinającą w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Magazynowane w stalowych kontenerach, pojemnikach z tworzyw sztucznych i workach z tworzyw sztucznych do gruzu zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub utwardzonym placu na terenie zakładu .
9.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, na paletach, zabezpieczone kapturem foliowym i taśmą spinającą lub kontenerze do papieru w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
10.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kartonach lub workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazynowane w kartonach lub workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.
12.	19 12 10	Paliwo alternatywne	Magazynowane w kartonach lub workach typu "big-bag", zabezpieczonych foliowym kapturem ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu lub na utwardzonym placu na terenie zakładu.



Zezwolenie na zbieranie odpadów

**VIII. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania**

**Tabela nr 8:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania na terenie części zakładu, zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 8, 88-160 Janikowo.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 10	Odpady metalowe
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
4.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
8.	15 01 03	Opakowania z drewna
9.	15 01 04	Opakowania z metali
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
14.	16 01 17	Metale żelazne
15.	16 01 18	Metale nieżelazne
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
19.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
21.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
22.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
25.	17 04 02	Aluminium
26.	17 04 03	Ołów
27.	17 04 04	Cynk
28.	17 04 05	Żelazo i stal
29.	17 04 06	Cyna
30.	17 04 07	Mieszanki metali
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10



32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
33.	19 12 01	Papier i tektura
34.	19 12 02	Metale żelazne
35.	19 12 03	Metale nieżelazne
36.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
37.	20 01 01	Papier i tektura
38.	20 01 02	Szkło
39.	20 01 33	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
40.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

**Tabela nr 9:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania na terenie części zakładu, zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 27A, 88-160 Janikowo.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki
3.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
4.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
5.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
6.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
7.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
8.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02, 16 06 03
9.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
12.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
14.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
15.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
19.	16 01 07*	Filtry i oleje
20.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż



		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
23.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
25.	16 05 07*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
26.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
29.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
30.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
31.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
32.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
33.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady klejowe)
34.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
35.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
36.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż niebezpieczne oczyszczania ścieków
37.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
38.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
39.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
41.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
42.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 10	Odpady metalowe
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady
5.	02 03 82	Odpady tytoniowe
6.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
7.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
8.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
9.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
10.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
11.	03 01 01	Odpady kory i korka
12.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
13.	03 01 81	Odpady chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 02 01 80
14.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
15.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
16.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
17.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu



18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej segregacji
19.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
20.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
21.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
22.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
23.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
24.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
25.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
26.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
27.	06 13 03	Czysta sadza
28.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
29.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
30.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16*
31.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
32.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
33.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
34.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
35.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
36.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
37.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
38.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
39.	08 01 18	Odpady z usuwania z farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
40.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
41.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
42.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
43.	08 03 07	Szlasy wodne zawierające farby drukarskie
44.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
45.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
46.	08 03 15	Szlasy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
47.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
48.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
49.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 10
50.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
51.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
52.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
53.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
54.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
55.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
56.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
57.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
58.	10 13 99	Inne niewymienione odpady
59.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
60.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
61.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
62.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
63.	12 01 04	Cząsteczki i pyły metali nieżelaznych



64.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
65.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
66.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
67.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
68.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
69.	15 01 03	Opakowania z drewna
70.	15 01 04	Opakowania z metali
71.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
72.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
73.	15 01 07	Opakowania ze szkła
74.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
75.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
76.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 14
77.	16 01 17	Metale żelazne
78.	16 01 18	Metale nieżelazne
79.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
80.	16 01 20	Szkło
81.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
82.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
83.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
84.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
85.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
86.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
87.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
88.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
89.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
90.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
91.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
92.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
93.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
94.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
95.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalicznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
96.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
97.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
98.	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
99.	17 01 02	Gruz ceglany
100.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
101.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
102.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
103.	17 02 01	Drewno
104.	17 02 02	Szkło
105.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
106.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
107.	17 04 02	Aluminium
108.	17 04 03	Ołów



109.	17 04 04	Cynk
110.	17 04 05	Żelazo i stal
111.	17 04 06	Cyna
112.	17 04 07	Mieszaniny metali
113.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
114.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
115.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
116.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
117.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
118.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
119.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
120.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
121.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
122.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
123.	19 12 01	Papier i tektura
124.	19 12 02	Metale żelazne
125.	19 12 03	Metale nieżelazne
126.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
127.	19 12 05	Szkło
128.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
129.	19 12 08	Tekstyli
130.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
131.	20 01 01	Papier i tektura
132.	20 01 02	Szkło
133.	20 01 10	Odzież
134.	20 01 11	Tekstyli
135.	20 01 13	Rozpuszczalniki
136.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
137.	20 01 33	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
138.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
139.	20 01 36	żyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35*
140.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
141.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
142.	20 01 40	Metale
143.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
144.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

**Tabela nr 10:** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania na terenie części zakładu, zlokalizowanej przy ul. Inowrocławskiej 12, 88-170 Pakość.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki
3.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne



4.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
5.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
6.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
7.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
8.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02, 16 06 03
9.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
12.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
14.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
15.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
19.	16 01 07*	Filtry i oleje
20.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
23.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
25.	16 05 07*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
26.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklo-kadmowe
29.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
30.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
31.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
32.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
33.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady klejowe)
34.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
35.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
36.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż



		niebezpieczne oczyszczania ścieków
37.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
38.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
39.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
41.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
42.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 10	Odpady metalowe
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady
5.	02 03 82	Odpady tytoniowe
6.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
7.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
8.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
9.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
10.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
11.	03 01 01	Odpady kory i korka
12.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
13.	03 01 81	Odpady chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 02 01 80
14.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
15.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
16.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
17.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej segregacji
19.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
20.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
21.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
22.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
23.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
24.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
25.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
26.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
27.	06 13 03	Czysta sadza
28.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
29.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
30.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16*
31.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
32.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
33.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
34.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
35.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
36.	07 06 99	Inne niewymienione odpady



37.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
38.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
39.	08 01 18	Odpady z usuwania z farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
40.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
41.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
42.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
43.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
44.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
45.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
46.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
47.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
48.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
49.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 10
50.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
51.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
52.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
53.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
54.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
55.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
56.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
57.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
58.	10 13 99	Inne niewymienione odpady
59.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
60.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
61.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
62.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
63.	12 01 04	Cząsteczki i pyły metali nieżelaznych
64.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
65.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
66.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
67.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
68.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
69.	15 01 03	Opakowania z drewna
70.	15 01 04	Opakowania z metali
71.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
72.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
73.	15 01 07	Opakowania ze szkła
74.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
75.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
76.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 14
77.	16 01 17	Metale żelazne
78.	16 01 18	Metale nieżelazne
79.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
80.	16 01 20	Szkło
81.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
82.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
83.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13



84.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
85.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
86.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
87.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
88.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
89.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
90.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
91.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
92.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
93.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
94.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
95.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
96.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
97.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
98.	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
99.	17 01 02	Gruz ceglany
100.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.
101.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
102.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
103.	17 02 01	Drewno
104.	17 02 02	Szkło
105.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
106.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
107.	17 04 02	Aluminium
108.	17 04 03	Ołów
109.	17 04 04	Cynk
110.	17 04 05	Żelazo i stal
111.	17 04 06	Cyna
112.	17 04 07	Mieszanki metali
113.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
114.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
115.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
116.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
117.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
118.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
119.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
120.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
121.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
122.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
123.	19 12 01	Papier i tektura
124.	19 12 02	Metale żelazne
125.	19 12 03	Metale nieżelazne
126.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
127.	19 12 05	Szkło



128.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
129.	19 12 08	Tekstylia
130.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
131.	20 01 01	Papier i tektura
132.	20 01 02	Szkło
133.	20 01 10	Odzież
134.	20 01 11	Tekstylia
135.	20 01 13	Rozpuszczalniki
136.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
137.	20 01 33	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
138.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
139.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35*
140.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
141.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
142.	20 01 40	Metale
143.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
144.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

#### IX. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie przedmiotowego zakładu, zlokalizowanego przy ul. Przemysłowej 8 i Przemysłowej 27A w Janikowie oraz przy ul. Inowrocławskiej 12 w Pakości.

#### X. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Magazynowanie odpadów prowadzone jest na terenie przedmiotowego zakładu, zlokalizowanego przy ul. Przemysłowej 8 i Przemysłowej 27A w Janikowie oraz przy ul. Inowrocławskiej 12 w Pakości. Teren nieruchomości jest ogrodzony.

Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami oraz przed ich rozwiewaniem lub rozprzestrzenianiem się na tereny sąsiadujące z częściami przedmiotowego zakładu.

#### XI. Opis metody zbierania odpadów.

Odpady zbierane będą na ogrodzonych terenach lub w pomieszczeniach magazynowych wyposażonych w szczelną i utwardzoną posadzkę poszczególnych części przedmiotowego zakładu. Odpady będą zbierane w workach typu big-bag, zabezpieczonych foliowym kapturem; w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub metalowych; ustawionych na paletach albo w kontenerze stalowym.

Zbierane odpady będą przekazywane celem ich dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Odpady w postaci zużytych baterii i akumulatorów będą przekazywane do prowadzącego zakład przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów.



Zezwolenie na przetwarzanie odpadów

**XII. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.**

**XII.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.**

Tabela nr 11: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w części zakładu, zlokalizowanej przy ulicy Inowrocławskiej 12 w Pakości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady przetwarzane zgodnie z metodą odzysku R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	7 000,0
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania	7 000,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	7 000,0
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	7 000,0
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1 000,0
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	7 000,0
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 000,0
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	7 000,0
<i>Odpady przetwarzane zgodnie z metodą odzysku R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25 000,0
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	25 000,0
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	60,0
5.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	50,0
6.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	50,0
7.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	50,0
8.	03 01 01	Odpady kory i korka	100,0
9.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa	500,0



		i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
10.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,0
11.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,0
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500,0
14.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	100,0
15.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	50,0
16.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	20 000,0
17.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	5 000,0
18.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	100,0
19.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100,0
20.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	50,0
21.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	32 000,0
22.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5 000,0
23.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	50,0
24.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	50,0
25.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
26.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	35 000,0
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35 000,0
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	600,0
30.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000,0
31.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
33.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	35 000,0
35.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
36.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10 000,0



37.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50,0
38.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50,0
39.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10 000,0
40.	17 02 01	Drewno	500,0
41.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000,0
42.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,0
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000,0
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
45.	19 12 08	Tekstylia	100,0
46.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,0
47.	20 01 10	Odzież	10,0
48.	20 01 11	Tekstylia	10,0
49.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,0
50.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25 000,0
<b>Odpady przetwarzane zgodnie z metodą odzysku R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	50 000,0
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50 000,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000,0
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50 000,0
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50 000,0
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50 000,0
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000,0

**Tabela nr 12:** Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w części zakładu, zlokalizowanej przy ulicy Przemysłowej 27a w Janikowie, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
<b>Odpady przetwarzane zgodnie z metodą odzysku R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			



1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	7 000,0
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania	7 000,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	7 000,0
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	7 000,0
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1 000,0
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	7 000,0
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 000,0
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	7 000,0
<b>Odpady przetwarzane zgodnie z metodą odzysku R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25 000,0
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	25 000,0
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	60,0
5.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	50,0
6.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	50,0
7.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	50,0
8.	03 01 01	Odpady kory i korka	100,0
9.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500,0
10.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,0
11.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,0
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500,0
14.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	100,0
15.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	50,0
16.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	20 000,0
17.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	5 000,0
18.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	100,0



19.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100,0
20.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	50,0
21.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	32 000,0
22.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5 000,0
23.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	50,0
24.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	50,0
25.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
26.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	35 000,0
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35 000,0
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	600,0
30.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000,0
31.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
33.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	35 000,0
35.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	50,0
36.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10 000,0
37.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50,0
38.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50,0
39.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10 000,0
40.	17 02 01	Drewno	500,0
41.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000,0
42.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,0
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000,0
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
45.	19 12 08	Tekstylia	100,0
46.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,0
47.	20 01 10	Odzież	10,0
48.	20 01 11	Tekstylia	10,0



49.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,0
50.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25 000,0
<b>Odpady przetwarzane zgodnie z metodą odzysku R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12</b>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	50 000,0
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50 000,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000,0
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50 000,0
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50 000,0
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50 000,0
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000,0

## XII.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Tabela nr 13: Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w części zakładu, zlokalizowanej przy ulicy Inowrocławskiej 12 w Pakości w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	45 000,0

Tabela nr 14: Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w części zakładu, zlokalizowanej przy ulicy Przemysłowej 27a w Janikowie w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	45 000,0

**XIII. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.**

➤ **Miejsce przetwarzania odpadów.**

Odpady przetwarzane są w częściach zakładu, zlokalizowanych przy ulicy Inowrocławskiej 12 w Pakości oraz przy ulicy Przemysłowej 27a w Janikowie.

➤ **Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania**



Odpady będą przetwarzane zgodnie z procesami:

**R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);**

Proces rozpoczyna się ręcznym sortowaniem odpadów, służącym posegregowaniu tworzyw sztucznych w zależności od rodzaju, koloru i stopnia zabrudzenia. Wymagające tego odpady są poddawane myciu i rozdrabnianiu w myjko-płatkarcie (linia myjąca). Czyste i wstępnie rozdrobnione odpady zostają zmielone w specjalnych młynach i kruszarkach. Odpady foliowe kierowane są do zagęszczarki. Zagęszczarka wyposażona jest w obracające się śmigło przesuwające kawałki folii, w wyniku, czego następuje tarcie o ścianę urządzenia i wydzielanie się ciepła (temperatura ok. 90°C), a tym samym sklekanie się folii i zmianę objętości wsadu - zagęszczenie. Następnie do zagęszczonej masy dolewa się zimnej wody, następuje „szok termiczny”, gwałtowne odparowanie wody i skurcz tworzywa, w wyniku czego powstają kawałki tworzywa, czyli aglomerat. Tak uzyskany aglomerat wykorzystywany jest do produkcji folii. Produkcja odbywa się za pomocą maszyn zwanych ekstruderami, gdzie tworzywo zostaje uplastycznione, a następnie wytłoczone za pomocą powietrza atmosferycznego metodą wytłaczania z rozdmuchiwanym swobodnym, w wyniku czego powstaje folia. Odpady inne niż folia, po rozdrobnieniu na odpowiednie frakcje, kierowane są do sprzedaży jako przemiał tworzyw sztucznych, lub do dalszego przerobu. Na urządzeniach zwanych granulatorami rozgrzewane są do odpowiedniej temperatury, w zależności od rodzaju tworzywa od 120°C do 350°C. W wyniku tego procesu następuje homogenizacja i odgazowanie tworzywa, a w efekcie końcowym powstaje tzw. regranulat – pełnowartościowe tworzywo sztuczne. Regranulaty pakowane są w worki 25 kg lub typu „big-bag” o wadze do 1000 kg. Regranulat zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach traci status odpadu.

Powstające odpady produkcyjne pakowane są w worki typu „big-bag” zabezpieczone kapturem foliowym lub - w przypadku folii - prasowane w kostki i ustawiane na paletach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu produkcyjnego, zawracane są do ponownego przetworzenia lub przekazywane przedsiębiorcom posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku tworzyw sztucznych.

**R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11**

Proces rozpoczyna się ręcznym sortowaniem odpadów, z podziałem na poszczególne rodzaje odpadów, typy tworzyw sztucznych, kolor, parametry późniejszego przetwórstwa, stopień zabrudzenia. Przesortowane odpady są wstępnie rozdrabniane w kruszarkach, gdzie powstaje frakcja rozdrobniona o wymiarach do 45 mm, następnie przechodzi przez młyn, gdzie powstaje frakcja rozdrobniona o wymiarach od 8-15 mm.

Odpady zawierające metale kierowane są na linię do wstępnego rozdrabniania z separatorem metali, w celu oddzielenia metalu od tworzywa, w wyniku czego otrzymuje się czyste tworzywo oraz metale żelazne o kodzie 19 12 02 lub nieżelazne o kodzie 19 12 03.

W zależności od stopnia wilgotności rozdrobnione odpady są suszone. Tak przygotowane rozdrobnione odpady (papier, tektura, folia, odpady gumowe, tworzywa sztuczne, odpady drewna, aglomerowana materia organiczna, tekstylia, taśmy) pakowane są w worki typu „big-bag” lub bezpośrednio do metalowych kontenerów, przystosowanych do przewozu za pomocą samochodów ciężarowych hakowych.

Posortowane odpady poddawane będą mieleniu w odpowiednich proporcjach. W wyniku mielenia powstaje przemiał, który jest surowcem przeznaczonym do recyklingu, lub mieszanina odpadów o kodzie 19 12 10 (paliwo alternatywne).



Powstały przemiał lub paliwo alternatywne, przekazywane będą wyłącznie podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów.

***R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)***

Odpady o kodzie 15 01 02 będą wstępnie rozsortowane, następnie pakowane i formowane w kostki, które będą układane na palecie i zabezpieczone kapturem foliowym. Odpady o kodach: 07 02 13, 12 01 05, 16 01 19, 16 80 01, 17 02 03 i 19 12 04 po wstępnym rozsortowaniu, umieszczane będą w workach typu „big-bag” i zabezpieczone kapturem lub folią typu *stretch*.

➤ **Roczna moc przerobowa instalacji**

Roczna moc przerobowa wynosi:

- dla części zakładu, zlokalizowanej przy ul. Inowrocławskiej 12, w Pakości – 350 000,0 Mg;
- dla części zakładu, zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 27a, w Janikowie – 400 500,0 Mg.

**XIV. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.**

Odpady poddawane przetwarzaniu i powstające w wyniku przetwarzania magazynowane są w workach typu „big-bag”, kartonach zabezpieczonych kapturem foliowym lub w formie sprasowanych bel ułożonych na paletach, ustawionych w wyznaczonym miejscu na ogrodzonym utwardzonym placu, lub kontenerze stalowym, na terenie poszczególnych części zakładu.

Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

Termin i warunki obowiązywania decyzji

**XV. Stwierdzić wygaśnięcie decyzji Starosty Inowrocławskiego z dnia 5 sierpnia 2011 roku, sygn.: OSR.6230.9.2011 oraz zmieniającej ją decyzji Starosty Inowrocławskiego z dnia 28 grudnia 2012 roku, sygn.: OSR.6230.9.2012 - w zakresie odzysku i zbierania odpadów.**

**XVI. Niniejsza decyzja zachowuje ważność do dnia 20 sierpnia 2025 roku.**

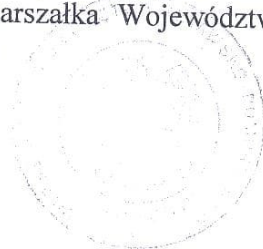
**U z a s a d n i e n i e**

Z uwagi na fakt, iż decyzja w całości uwzględniła żądanie strony, na podstawie art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.) odstępuje się od jej uzasadnienia.



## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Województwo Kujawsko-Pomorskie  
Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
Dyrektor  
*[Handwritten signature]*

### Otrzymują:

1. ZAPTECH Sp. j. Sobańscy  
ul. Przemysłowa 8  
88-160 Janikowo
2. A/a

### Do wiadomości:

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz